

Messunsicherheiten im Prüflabor

Anlage zur Entscheidungsregel

An dieser Stelle möchten wir Sie über die Messunsicherheiten unserer Prüfsysteme informieren.

Die Mitteilung der Prüfergebnisse erfolgt unter Berücksichtigung der erweiterten Messunsicherheiten ($k=2$; 95 % Aussagesicherheit) mit einem Überdeckungsintervall entsprechend min. 97,5 % Wahrscheinlichkeit der Konformität bzw. Nichtkonformität.

Werkstoffprüfmaschine	Re_H	Rm	A
Zugprüfmaschine: Z2000, Z1200, (RT)	$\pm 1,5$	$\pm 1,3$	$\pm 2,0$
Zugprüfmaschine: Z1485, UTS-100, (RT)	$\pm 1,5$	$\pm 1,3$	$\pm 2,0$
Zugprüfmaschine: Z1485, UTS-100, (RT) (100°C - 600°C)	$\pm 1,5$ $\pm 2,5$	$\pm 1,3$ $\pm 2,3$	$\pm 2,0$ $\pm 3,0$
	HBW	HV	
Härteprüfgerät: DURAVision 350 G5	$\pm 2,0$	$\pm 2,0$	
Testor 971	$\pm 2,0$		
M4C 025	$\pm 2,0$	$\pm 2,0$	
	KV ₂		
Pendelschlagwerk: PW75/30	$\pm 3,0$		
PW75/30A	$\pm 3,0$		
PW30/15	$\pm 3,0$		

Bei Bedarf an weiteren Informationen oder Abstimmung wenden Sie sich bitte an die Leitung des Prüflabors der Ilseburger Grobblech GmbH.

Kontakt:

Frau Dr. Kerstin Brecht

Leitung Qualitätssicherung/ Abnahme/ Managementsysteme

Tel.: +49 39452 85 9904

E-Mail: brecht.ke@salzgitter-ag.de